

SCHMIDT Technology GmbH
Umwelterklärung
2026 – 2028

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	2
Vorwort	2
Das Unternehmen SCHMIDT Technology	3
Umweltmanagement bei SCHMIDT Technology	3
Verantwortung	4
Unternehmensleitlinien	5
Nachhaltigkeit	6
Leitsätze Umwelt	6
Wesentliche Umweltaspekte	6
Trend Umweltkennzahlen	7
Energieflussanalyse	9
Umweltziele 2026 – 2028	10
Maßnahmen 2026 – 2028	10
Durchgeführte Maßnahmen	10
Produkte und Verantwortung im Lebenszyklus	12
Lieferkette und Beschaffung	12
Produktionsverfahren bei SCHMIDT Technology	13
Betriebsinfrastruktur und Ressourcenmanagement	14
Verweise	15
Verteilung und Erstellung	15

Vorwort

SCHMIDT Technology GmbH

Ressourcenschonend. Hochwertig. Langlebig.

Nachhaltigkeit und Umweltschutz sind für SCHMIDT Technology seit vielen Jahren ein fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie. Als unabhängiges Familienunternehmen mit den drei Geschäftsfeldern Schreibgerä-
tetechnik, Pressentechnik und Strömungssensorik sehen wir es als unsere Aufgabe, langlebige und qualitativ
hochwertige Produkte herzustellen und gleichzeitig verantwortungsvoll mit natürlichen Ressourcen umzugehen.

Mit dieser Umwelterklärung aktualisieren wir unsere bisherigen Darstellungen, dokumentieren Fortschritte und
legen unsere neuen Ziele für die kommenden Jahre fest. Unser Anspruch ist es, mit ressourcenschonenden
Produktionsverfahren, innovativen Technologien und langlebigen Produkten einen aktiven Beitrag zum Umwelt-
schutz zu leisten.

St. Georgen, 05.12.2025



Oliver Schmidt
Technische Geschäftsführung



Stephan Schmidt
Kaufmännische Geschäftsführung

Das Unternehmen SCHMIDT Technology

Die SCHMIDT Technology GmbH mit Hauptsitz in St. Georgen im Schwarzwald beschäftigt rund 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

SCHMIDT Technology ist ein weltweit agierendes mittelständisches Familienunternehmen, welches hochtechnologische Produkte in den Bereichen Schreibgerätetechnik, Maschinen (Pressensysteme für die Montage) und Sensorik (Strömungssensoren für Luft und andere Gase) seit über 85 Jahren in St. Georgen im Schwarzwald entwickelt und produziert.

Unsere Produkte sind auf Langlebigkeit, Präzision und Effizienz ausgelegt.

Die aktive Einbindung und Sensibilisierung unserer Mitarbeitenden bilden einen zentralen Bestandteil unseres nachhaltigen und umweltbewussten Wirtschaftens.



Schreibgerätetechnik



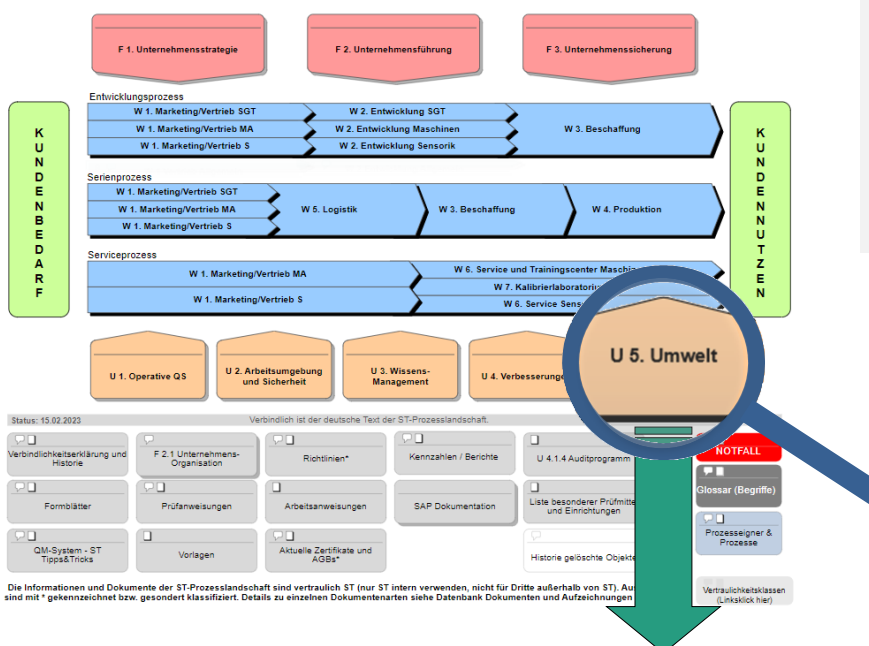
Maschinen



Sensorik

Umweltmanagement bei SCHMIDT Technology

Prozesslandschaft ST



Integriertes Management-System:

- Qualitätsmanagement: DIN EN ISO 9001
- Umwelt
- Arbeitssicherheit
- Kalibrierlaboratorium: DIN EN ISO/IEC 17025



Verantwortung

Geschäftsführung	Initiator der Umwelterklärung 2026-2028; Festlegung von Umweltpolitik und Umweltzielen; Kontakt zu relevanten Behörden.
Geschäftsführung Technik	Vorgaben an die Entwicklungsabteilungen zur Umsetzung umweltgerechter Produkte.
Entwicklung	Entwicklung umweltfreundlicher, langlebiger Produkte; Verwendung geeigneter Ausgangsmaterialien zur Vermeidung von Abfall und Schonung der Ressourcen.
Produktionsleitung	Einsatz umweltgerechter Prozesse; Umsetzung von Prozessbeschreibungen und Betriebsanweisungen Umwelt.
QMB	Erstellung der Umwelterklärung in Abstimmung mit innerbetrieblichen Stellen; Verantwortung für QM-System nach ISO 9001 / ISO/IEC 17025; Implementierung der Umwelterklärung.
Qualitätssicherung	Produktsicherheit durch Prüfpläne für Werker selbstkontrolle; Vorschläge zur Produktverbesserung auch unter Umweltgesichtspunkten.
Fachkraft für Arbeitssicherheit	Zuständig für sicherheitsrelevante Bereiche an Maschinen und Anlagen; Identifikation und Kennzeichnung von Gefahrenpotenzialen.
Sicherheitsbeauftragte	Unterstützung der Fachkraft für Arbeitssicherheit in Fertigungsabteilungen; Überwachung und Beseitigung potenzieller Gefahrenstellen.
Einkauf	Beschaffung von Materialien und Sicherheitsdatenblättern; gemeinsam mit Ansprechpartner Abfall für umweltgerechte Verwertung und Beseitigung; Erstellung der jährlichen Abfallbilanz.
Ansprechpartner für Abfall	Einhaltung sortenreiner Abfallsammlung und Deklaration; Abstimmung mit Produktionsleitung und Einkauf; Lagerung, rechtzeitige Entsorgung; Führung des Abfallnachweisbuchs, falls gesetzlich erforderlich.
Ansprechpartner für Immissionsschutz	Förderung umweltgerechter Verfahren; Überwachung gesetzlicher Vorschriften; Aufklärung der Mitarbeitenden bei kritischen Verfahren und Stoffen.
Brandschutzbeauftragter	Einhaltung der Brandschutzrichtlinien; Durchführung vorbeugender Brandschutzmaßnahmen.

REACH-Beauftragter	Umsetzung der Anforderungen der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.
Laserschutzbeauftragter	Einhaltung der Unfallverhütungsvorschrift „Laserstrahlung“.
Warenannahme	Annahme nur umweltgerecht angelieferter Ware; interne Verteilung.
Packerei / Versand	Festlegung umweltgerechter Verpackung (Größe, Art, Material); Nutzung zurückgenommener Verpackungen; Einsatz von Mehrwegsystemen wie Gitterboxen oder Paletten.
Abteilungsleiter und Meister	Unterweisung der Mitarbeitenden am Arbeitsplatz; Überwachung sortenreiner Abfallsammlung in den Abteilungen.

Unternehmensleitlinien

Die Leitsätze sind in Workshops mit den Mitarbeitern erarbeitet worden. Die Abteilungsleiter bzw. Meister haben die Leitsätze danach mit den Mitarbeitern besprochen und vereinbart, wie diese in der täglichen Arbeit umgesetzt werden.

Wir von SCHMIDT Technology haben die folgenden Leitsätze für unser Denken und Handeln:

Unternehmen	Wir sind ein marktorientiertes, innovatives und erfolgreiches Unternehmen und richten unsere Strategie an den Erwartungen unserer interessierten Parteien aus. In unseren Geschäftsbereichen Schreibgerätetechnik, Maschinen und Sensorik entwickeln, produzieren und vertreiben wir technologische Spitzenprodukte.
Gesellschafter	Wir sind ein modernes, zukunftsorientiertes Unternehmen in Familienbesitz. Durch hohe Investitionen in Menschen, Technologie und Organisation sichern wir die Arbeitsplätze und langfristig eine zufriedenstellende Rendite.
Kunden und Märkte	Wir orientieren uns an den Anforderungen und dem Nutzen unserer Kunden. Wir sind der technologisch kompetente und zuverlässige Partner. Wir sind weltweit erfolgreich. Unser Handeln ist stets transparent und integer; wir gewähren unseren Kunden faire und rechtskonforme Geschäftsbeziehungen.
Produkte und Technik	Mit unseren leistungsstarken Produkten und unserer Spitzentechnologie sind wir Marktführer. Durch stetige Weiterentwicklung und Innovationen sichern und stärken wir diese Position für die Zukunft.
Mitarbeiter	Gut ausgebildete, motivierte Mitarbeiter sind die Basis unseres Erfolges. Die stetige Weiterbildung aller Mitarbeiter sichert die Zukunft des Einzelnen und des Unternehmens.
Qualität und Qualitätsmanagementsystem	Qualität in allen Bereichen und deren stetige Weiterentwicklung ist der Kern unserer Unternehmensphilosophie. Wir entwickeln unser Qualitätsmanagementsystem kontinuierlich weiter, um die Umsetzung unserer strategischen Ziele und die Anpassung an sich ändernde interne und externe Rahmenbedingungen sicherzustellen.
Organisation	Wir sind modern strukturiert und arbeiten prozess- und teamorientiert. Unsere Kompetenzen sind klar geregelt. Wir arbeiten mit einem kooperativen und mitarbeiterorientierten Führungsstil.
Umwelt / Umfeld	Wir handeln verantwortlich gegenüber den Mitarbeitern, der Gesellschaft, den Gesellschaftern und unserer Umwelt. Wir gewährleisten die Einhaltung aller für das Unternehmen und dessen Produkte relevanter gesetzlicher und behördlicher Forderungen und verpflichten uns zu ethischem Handeln: Jegliche Form von Bestechung, Korruption, Untreue oder Betrug lehnen wir strikt ab

Nachhaltigkeit

Ökologie

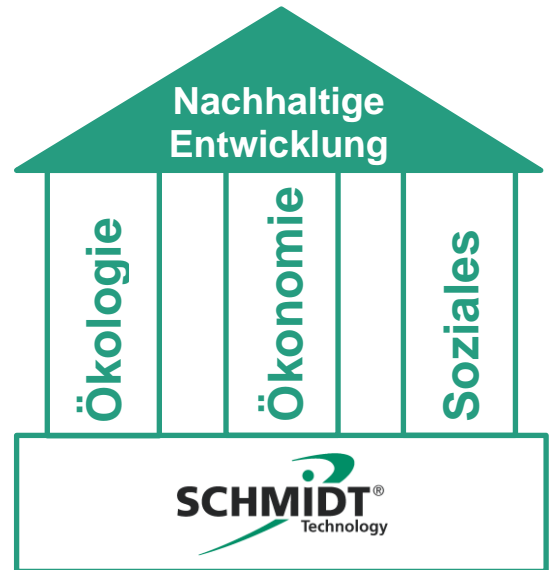
- Langlebige und / oder wiederverwendbare Produkte
- Produkte (Sensorik), die zur Energieeinsparung beitragen
- Hoher Anteil regionaler Lieferanten für die Serienfertigung
- Beschaffung von Betriebsmitteln vorzugsweise bei lokalen Zulieferern

Ökonomie

- Langfristige gesunde Unternehmensentwicklung
- Hohe Fertigungstiefe
- Familienbesitz und -führung
- Kontinuität

Soziales

- Produktion ausschließlich in Deutschland
- Langfristige Sicherung der Arbeitsplätze
- Ergonomie und Arbeitssicherheit
- Wir achten und respektieren die Menschenrechte in Übereinstimmung mit den UN-Leitprinzipien für Wirtschaft und Menschenrechte (UNGP)
- Faire Behandlung von Geschäftspartnern, Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern



Leitsätze Umwelt

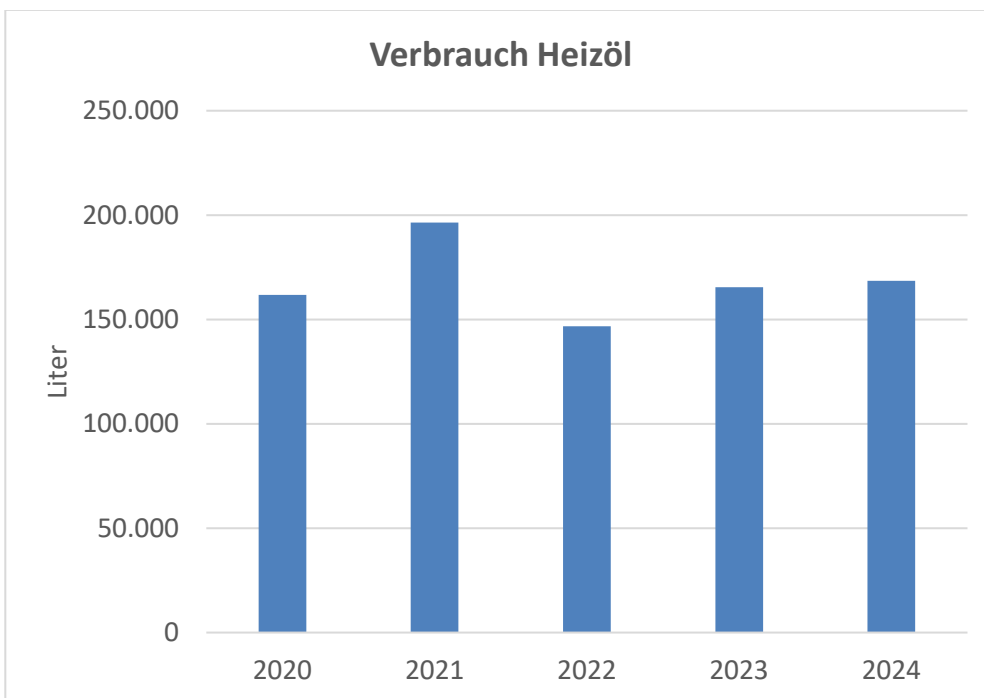
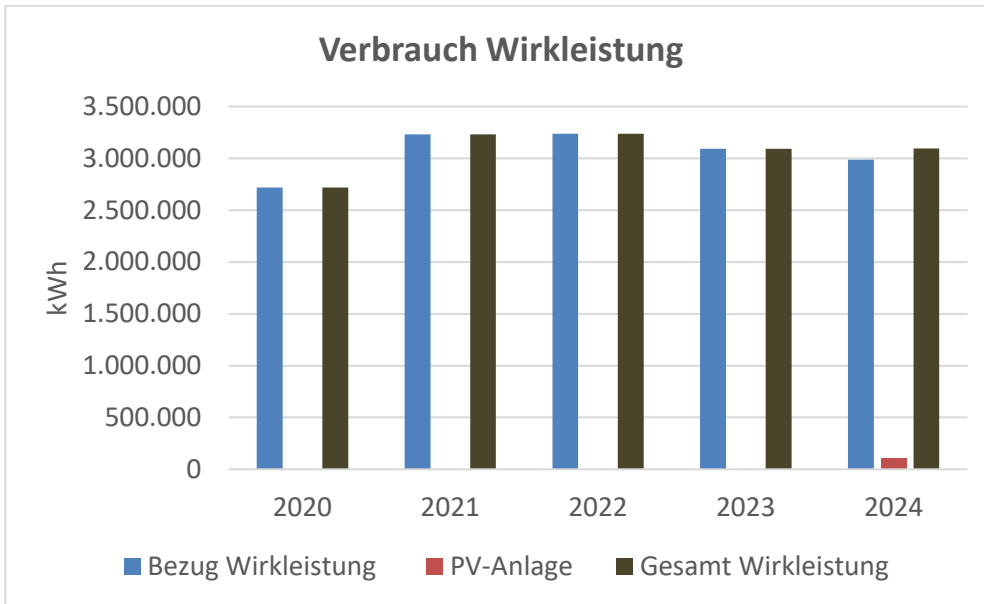
- Wo möglich, ist nach der Devise „Müll ist zu vermeiden“ zu handeln. Es gilt das abgestufte Prinzip: „Vermeiden vor Verwerten, Verwerten vor Beseitigen“.
- Berücksichtigung von Ressourcenschonung, Umweltschutz, geregelter Entsorgung und gesetzlicher Anforderungen schon bei der Produktentwicklung.
- Reduzierung der Abfallmengen und der Kosten für die Beseitigung von Abfällen.
- Gefahrstoffe vermeiden, wo möglich. Sachgerechter Umgang mit Gefahrstoffen zum Schutz der Mitarbeiter und der Umwelt.

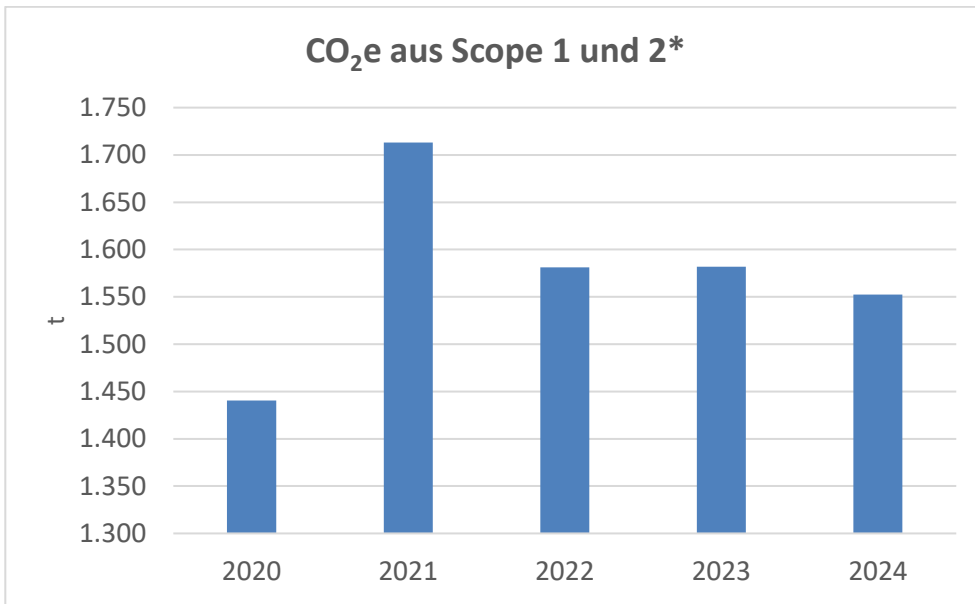
Wesentliche Umweltaspekte

Wir analysieren regelmäßig die Umweltauswirkungen unserer Tätigkeiten. Die wesentlichen Aspekte sind:

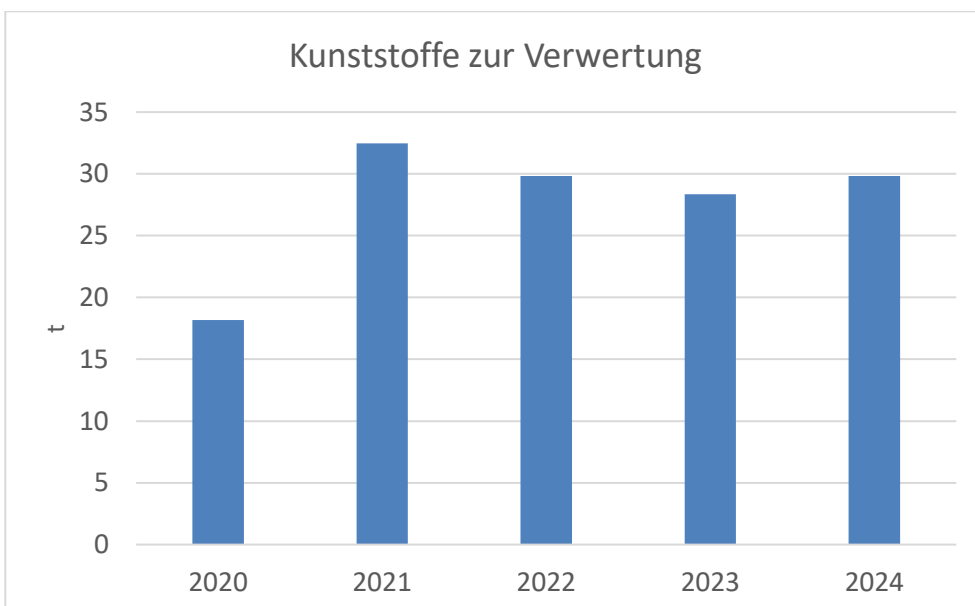
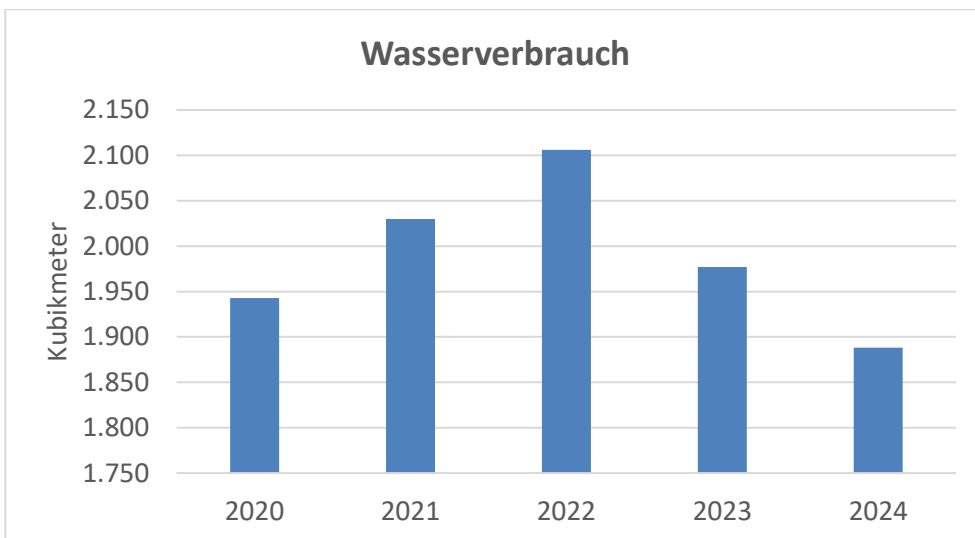
- Energieverbrauch (Strom, Wärme, Druckluft)
- Materialeinsatz (Metalle, Kunststoffe, Hilfsstoffe)
- Abfälle (Metallspäne, Verpackungsmaterial, Reststoffe)
- Wasserverbrauch (Kühlung, Reinigung)
- Emissionen (CO₂, Lärm, Luftschadstoffe)
- Transport und Logistik
- Produktlebenszyklus (Langlebigkeit, Recyclingfähigkeit)

Trend Umweltkennzahlen

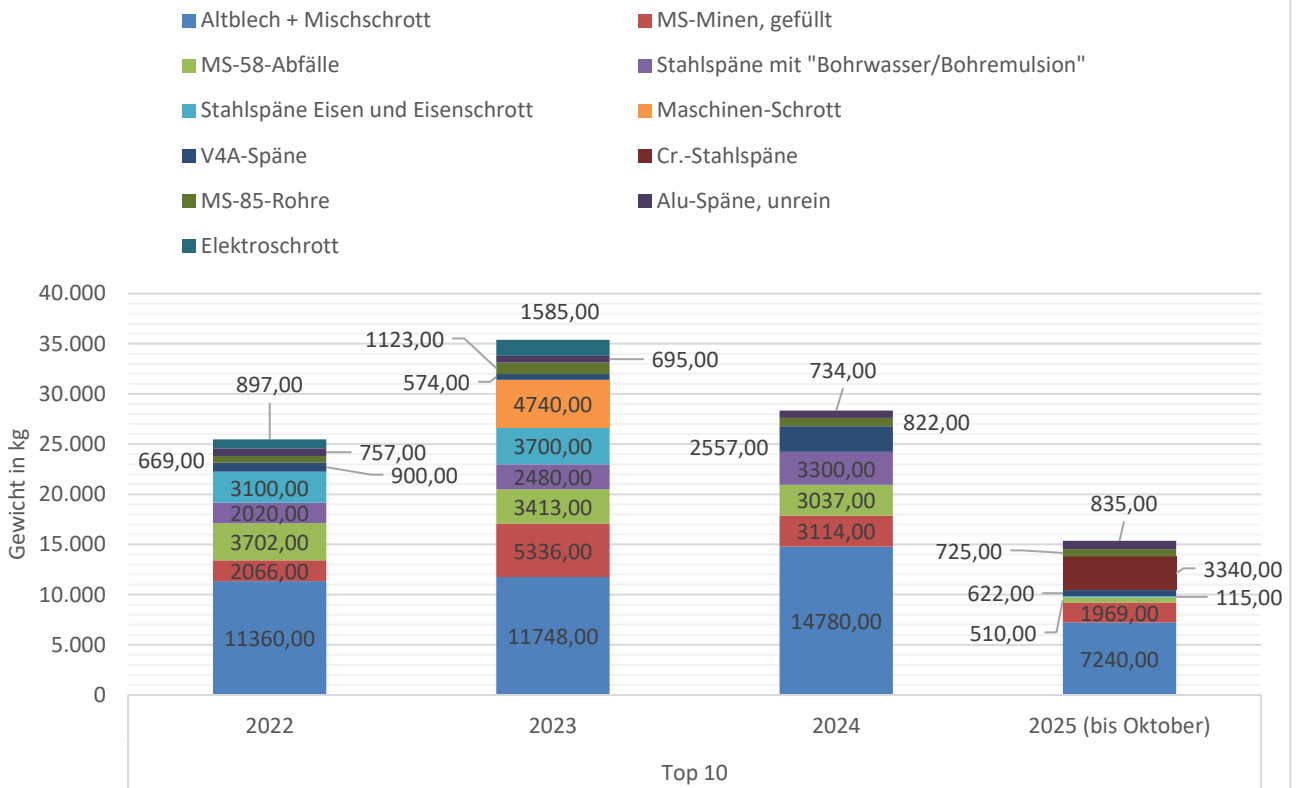




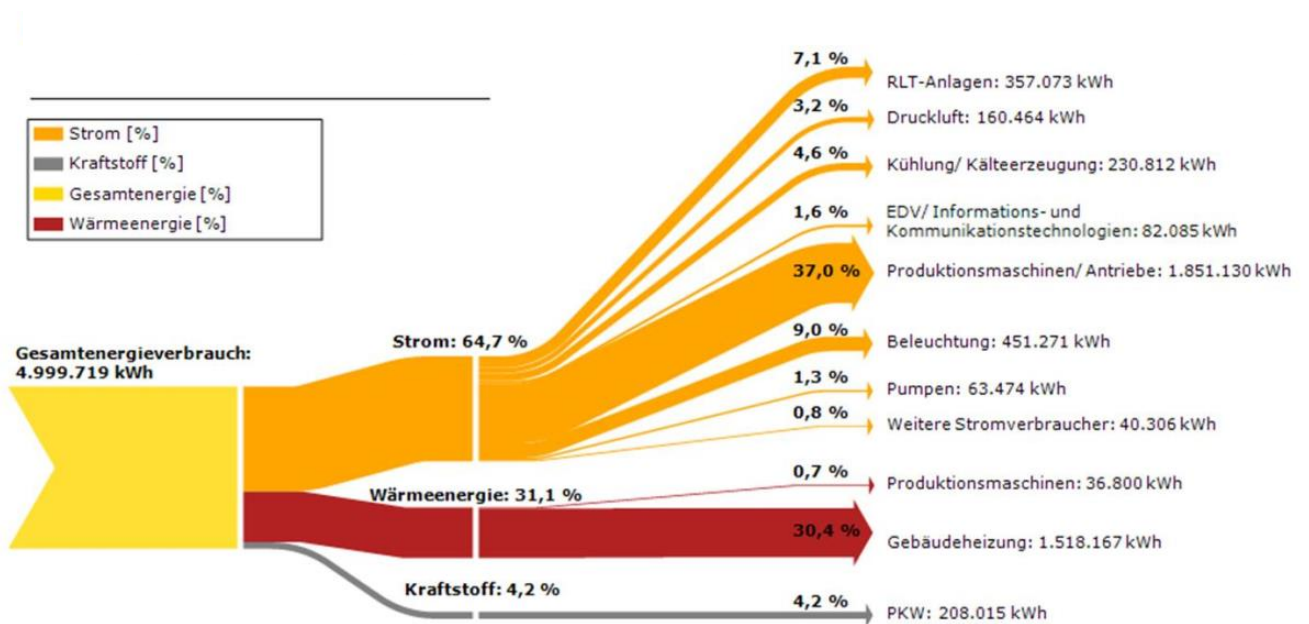
*Berücksichtigt: CO₂e aus direkten Emissionen und indirekten Emissionen aus Energieverbrauch. Faktoren für die Berechnung gemäß UBA, 2023–2024.



Abfallverwertung Metall



Energieflussanalyse



Stand: 2022

Umweltziele 2026 – 2028

- Reduzierung des Strombezugs.
- Reduzierung Heizölverbrauch.
- Produkte: weitere Optimierung der Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit
- Mitarbeiter: jährliche Sensibilisierung zu Umwelt- und Ressourcenthemen

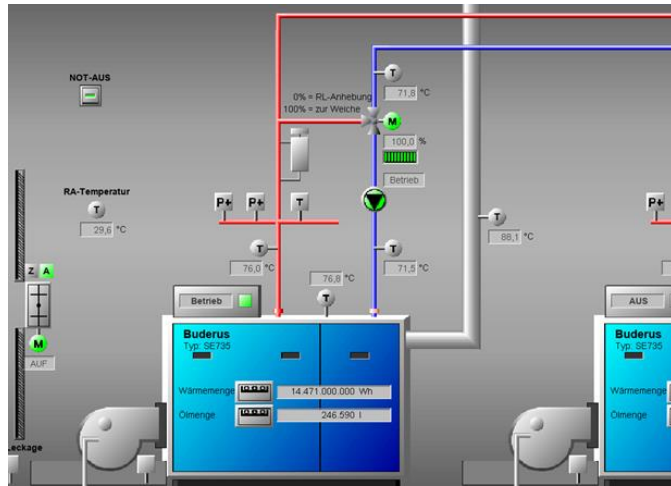
Maßnahmen 2026 – 2028

- Weiterführung der Beleuchtungsumstellung von Leuchtstoffröhren auf LED-Beleuchtung.
- Reduzierung der Beleuchtungsdauern und -flächen.
- Energetische Optimierung Verwaltungsgebäude.
- Fortführung des Energiemanagements und regelmäßige Durchführung der Energieaudits.
- Sukzessive Umstellung auf geregelte Pumpen.
- Aufrechterhaltung und Weiterentwicklung der Prozessbeschreibung Umwelt.
- Weitere Optimierung der Organisation und der Abläufe im Bereich Umweltmanagement und Arbeitssicherheit:
 - zentrale Gefahrstoffliste
 - REACH-Liste
 - Erstellung einer jährlichen Abfallbilanz
 - Pflege Rechtskataster

Durchgeführte Maßnahmen



Eigenständige Warmwasserversorgung für den Verwaltungsbereich mit Kantine, zur Reduzierung der Leitungsverluste.



Optimierung der Hausleittechnik zur energieeffizienteren Steuerung.



Umstellung auf geregelte Pumpen



Überdachung des Containerstellplatzes



Installation einer PV-Anlage (Garagen und Containerstellplatz)

Produkte und Verantwortung im Lebenszyklus

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Präzision, Langlebigkeit und Reparierbarkeit aus.

- Maschinen: robuste Pressen mit jahrzehntelanger Nutzungsdauer
- Sensorik: energieeffiziente Messgeräte, die Ressourcen beim Kunden einsparen helfen
- Schreibgerätetechnik: Hochwertige Schreibgeräte, und Mechaniken, die Einwegprodukte ersetzen und hochwertige Minen mit langer Schreiblänge.

Lieferkette und Beschaffung

- Bevorzugung regionaler Lieferanten und kurzer Transportwege, wo immer möglich.
- Förderung nachhaltiger Materialien und ressourcenschonender Produktionsverfahren bei Lieferanten.
- Reduzierung des logistischen Aufwands und Optimierung der Transportwege zur Verringerung von CO₂-Emissionen.
- Einhaltung von Umwelt- und Sozialstandards bei allen Lieferanten; regelmäßige Lieferantenbewertungen.
- Förderung von Recycling- und Kreislaufwirtschaft in der Lieferkette, z. B. durch Wiederverwendung von Materialien und Verpackungen.
- Integration von innovativen, umweltfreundlichen Technologien bei Lieferanten, um Energieverbrauch und Abfall zu minimieren.
- Ziel: Minimierung von Umweltbelastungen entlang der gesamten Lieferkette, Förderung von Transparenz, Nachhaltigkeit und verantwortlichem Handeln bei allen Partnern.

Produktionsverfahren bei SCHMIDT Technology

Kunststoff-Spritzguss

Unsere Kunststoff-Spritzerei trägt maßgeblich zur ressourcenschonenden Fertigung bei:

- Einsatz ausschließlich recycelbarer Thermoplaste (PP, POM, ABS).
- Geschlossener Wasserkreislauf für die Werkzeugtemperierung – dauerhaft im Umlauf, ohne Verschwendung.
- Wiederverwendung von Angussmaterial; nicht nutzbares Reagenat wird sortenrein gemahlen und extern weiterverwertet.
- Stetig steigende Rückführungsquoten bestätigen den Erfolg dieses Systems.
- Modernisierte Maschinenteknik reduziert Ausschuss, senkt den Energieverbrauch und ermöglicht die Verarbeitung hochwertiger Kunststoffe.
- Umstellung der Temperiertechnik von Öl- auf Wasserkühlung.
- Vernetztes Leitsystem (ALS) sorgt für eine präzise Planung von Material, Maschinen und Aufträgen sowie für eine automatisierte Stückzahlerfassung



Automaten-Dreherei

- Über 90 % CNC-Maschinen ermöglichen eine effiziente Produktion im Dauerbetrieb.
- Umstellung vieler Produkte von bleihaltigem Messing auf bleifreies Messing und Edelstahl.
- Neue zentrale Luftabsaugung mit getrennter Maschinen- und Raumregelung sorgt für präzisere Steuerung und bessere Luftqualität.
- Elektrostatische Abscheidung reduziert Schadstoffemissionen.
- Zentrale Wärmerückgewinnung trägt erheblich zur Energieeinsparung bei.

Schreibspitzenfertigung

- Fertigung hochwertiger Edelstahlschreibspitzen auf spezialisierten Maschinen in klimatisierter Umgebung.
- Eigenes Verfahren zur schonenden Trennung und Wiederverwendung von Schneidölen.
- Deutlich reduzierter Verbrauch von Schneidölen durch Filterung und Wiederaufbereitung.
- Längere Laufzeit der Reinigungsanlage und geringerer Anfall ölhaltiger Rückstände.
- Das Wasser für Kühlung und Temperierung wird in einem Kreislauf geführt, um höchste Präzision im µm-Bereich zu gewährleisten und gleichzeitig den Wasserverbrauch zu reduzieren.



Maschinengrundfertigung

- Recyclingverfahren verlängern die Standzeit der Emulsionen um das Vierfache.
- Einsatz von Luftfiltern und Rückführung der Emulsion über CNC-Arbeitsräume verbessert Raumluft und reduziert Abfälle.
- Überwachtes Recycling und Hautschutzmaßnahmen sichern die Verträglichkeit für Mitarbeitende und Umwelt.
- Bearbeitungszentren mit automatisierter Logistik und Energieoptimierung ersetzen alte Anlagen, sparen Energie und erhöhen Effizienz.



Reinigungsanlagen

- Optimierte Vorreinigungsverfahren reduzieren den Verbrauch von CKW trotz höherer Spitzenproduktion.
- Vollvakuum-CKW-Reinigungsanlage sorgt für schonende Dampffentfettung ohne CKW-Abgabe an die Umwelt.
- Gehäuseteile werden mit geschlossenen Reinigungsautomaten (modifizierter Alkohol / KW) entfettet, Verbrauch und Emissionen deutlich reduziert.
- Werkzeug- und Drehteile-Reinigung erfolgt VOC-frei mit Pinselwaschtischen; Honen vieler Teile entfällt.
- Kontinuierliche Prozessoptimierung senkt den Einsatz von Reinigungsmedien nachhaltig.

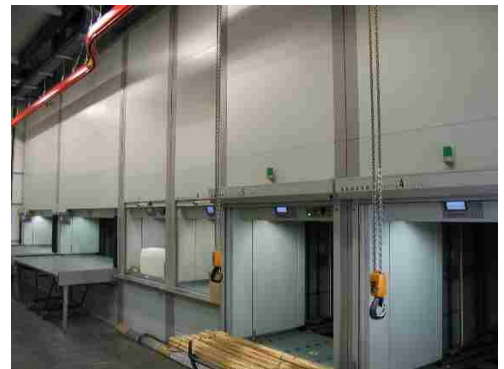
Betriebsinfrastruktur und Ressourcenmanagement

Verpackungen und Versand

- Produkte werden überwiegend in Kartonagen aus recyceltem Material verpackt.
- Rücknahme von Transport- und Umverpackungen ermöglicht Mehrfachverwendung als Umlaufverpackung.
- Qualitativ gutes Polstermaterial aus Wareneingang wird wiederverwendet; beschädigte Verpackungen werden platzsparend recycelt.
- Für Schreibgeräteverpackungen besteht Lizenzierung über die Landbell AG (duales System).
- Transport erfolgt überwiegend auf Gitterbox-, Einweg- und Mehrwegpaletten.
- Für verlängerte Werkbank und externe Fertigung werden modulare, wiederverwertbare Verpackungen eingesetzt.

Lagerbereiche

- Hochverdichtete Hochregallager („Shuttle“) steigern Lagerkapazität auf minimaler Grundfläche.
- Platzsparende Lagerung ermöglicht effiziente Nutzung von Produktionsfläche und ergonomisches Arbeiten.
- Automatisierte Ein- und Auslagerung unterstützt Mitarbeitende durch ideale Arbeitshöhen, Krananlagen und Stapler.
- Einführung von „Kan-Ban“ reduziert Umlaufbestände und Lagerplatzbedarf nachhaltig.
- Systematische Erweiterung der Lagerlösungen sorgt für kontinuierliche Effizienzsteigerung.



Energieversorgung und Gebäudetechnik

- Lüftungs- und Klimakonzepte mit Wärmerückgewinnung für Energieeinsparung in allen Hallen.
- Neue Gebäudetechnik mit modernem Leitsystem ermöglicht bedarfsgerechte Steuerung von Heizung, Klima und Lüftung und dynamische Anpassung an Produktionsbedingungen.
- Zukunftsfähige Anlagenplanung erlaubt späteren Umstieg auf alternative Brennstoffe.
- Eigene Photovoltaikanlage zur Energieerzeugung

Verweise

- Prozessbeschreibung Umwelt U 5.
- ARNW 4680 Sichere und ordnungsgemäße Rücknahme von Altbatterien
- ARNW 7170 Containerplatz (Abfallentsorgung)

Verteilung und Erstellung

- Die Umwelterklärung steht als PDF zur Verfügung und kann digital an Interessierte verteilt werden. Ausdrucke sollten nur bei tatsächlichem Bedarf erfolgen, um Ressourcen zu schonen.
- Erstellung in Zusammenarbeit mit Produktionsleitung, Hausmeister, Ansprechpartnerin für Abfall, Werbeabteilung, Vertrieb Sensorik und Qualitätsmanagement.

Technische Änderungen vorbehalten.
Das SCHMIDT[®]-Logo sowie der Name SCHMIDT[®] sind eingetragene
Warenzeichen der Firma SCHMIDT Technology GmbH.
Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt.
© 2025 SCHMIDT Technology GmbH
Alle Rechte vorbehalten.
Ausgabe und Änderungsstand: Version 4.0 vom 05.12.2025